

**CÔNG TY CỔ PHẦN THIẾT
BỊ Y TẾ BENOVAS**
**BENOVAS MEDICAL DEVICES
JOINT-STOCK COMPANY**

Số (No): *07/T.M.BMD*

Vĩnh Long, ngày 22 tháng 06 năm 2026

Vĩnh Long, June 22, 2026

**THƯ MỜI CHÀO GIÁ
OFFER INVITATION**

Kính gửi: - Các nhà cung cấp

Dear: - Suppliers

Công ty Cổ phần Thiết bị y tế Benovas kính mời các nhà cung cấp có đủ năng lực tham gia chào giá “**Dây chuyền sản xuất bơm tiêm 10ml, 20ml và 50ml**” như sau:

Benovas Medical Devices Joint Stock Company would like to invite qualified suppliers to to send the Bids for “Production lines of Syringes 10ml, 20ml and 50ml ” as follows:

1. Thông tin thiết bị, tiêu chuẩn kỹ thuật (Information of mould, machines and technical specifications:

- Xem Phụ lục tiêu chuẩn kỹ thuật đính kèm/ *See the attached technical specifications appendix..*

2. Yêu cầu đối với máy móc thiết bị (Requirements of moulds and machines):

- Máy móc thiết bị đáp ứng các tiêu chuẩn kỹ thuật như ở mục 1/ *Machines meet the technical Specifications as in section 1.*

- Thiết bị phải có đầy đủ giấy chứng nhận CO, CQ của Nhà sản xuất./ *Machines must have certificate of CO, CQ of the Manufacturer.*

- Thời gian bảo hành thiết bị: tối thiểu **12 tháng**/ *Warranty period for moulds and machines: minimum 12 months*

3. Danh mục thiết bị mời chào giá/ List of Equipment Requested for Quotation:

STT/ No.	Mô tả/ Description	Đơn vị/ Unit	Số lượng/ Quantity
1	Dây chuyền sản xuất bơm tiêm 10ml/ <i>Production lines of Syringes 10ml</i>	Máy/ Set	1
2	Dây chuyền sản xuất bơm tiêm 20ml/ <i>Production lines of Syringes 20ml</i>	Máy/ Set	1
3	Dây chuyền sản xuất bơm tiêm 50ml/ <i>Production lines of Syringes 50ml</i>	Máy/ Set	1

4. Các yêu cầu đối với nhà cung cấp (*Requirements for suppliers*):

- Nhà cung cấp là nhà sản xuất trực tiếp tại Việt Nam hoặc nước ngoài/ *Supplier is the manufacturer in Vietnam or oversea.*
- Thời gian giao hàng: **tối đa 20 tuần** kể từ khi nhà cung cấp nhận tiền tạm ứng hợp đồng từ người mua/ *Delivery time: max 20 weeks after the seller receives the downpayments from the Buyer.*
- Địa điểm giao hàng: Công ty Cổ phần Thiết bị y tế Benovas. Địa chỉ: Số 68Đ Tổ 05, Ấp Thanh Mỹ 1, phường Thanh Đức, Tỉnh Vĩnh Long, *Delivery location: Benovas Medica Devices Joint –Stock Company. Add: No. 68D, Group 05, Thanh My 1 Hamlet, Thanh Duc Ward, Vinh Long Province, Viet Nam.*
- Cung cấp các tài liệu và hồ sơ kỹ thuật kèm theo máy gồm: Catalogue, hướng dẫn sử dụng, hướng lắp đặt, bản vẽ layout máy/ *The machines attached's documents: Catalogue, user manual, Installation guidance, layout drawing. (file and hard copy)*

5. Thông tin liên hệ (*Contact information*):

- Ông: Huỳnh Văn Thiên / *Mr. Huynh Van Thien*
- Điện thoại: 0918 855 483; email: thien.hv@dcl.vn/ *Phone number: 0918 855 483; email: thien.hv@dcl.vn*

6. Thời gian yêu cầu (*Time required*):

- Hồ sơ dự chào giá của Nhà cung cấp phải đóng dấu, cho vào phong bì dán kín, niêm phong và **gửi trước 16 giờ 00 phút, ngày 04 tháng 07 năm 2026.**

Bidding documents of the Supplier must be sealed, put in a sealed envelope, sealed and sent before 16:00, July 04, 2026.

Bên ngoài túi hồ sơ ghi rõ/ *Outside the dossier bag, clearly state:*

Hồ sơ chào giá cạnh tranh, gói thầu “Dây chuyền sản xuất bơm tiêm 10ml, 20ml và 50ml**”**

Competitive quotation, bidding package "Production lines of Syringes 10ml, 20ml and 50ml "

- **Người nhận:** Phòng Kế hoạch Dự án, Công ty cổ phần Thiết bị y tế Benovas./ *Recipients: Project Plan Department, Benovas Medical Devices Joint Stock Company*
- **Địa chỉ:** Số 150 đường 14/9, Phường Thanh Đức, Tỉnh Vĩnh Long./ *Address: No. 150, Street 14/9, Thanh Duc Ward, Vinh Long Province.*
- **Điện thoại:** 02703. 820316/ *Phone: 02703.820316*

Ghi chú: Nhà cung cấp nước ngoài có thể gửi chào giá qua email: thang.nt@dcl.vn; duc.nt@dcl.vn; thien.hv@dcl.vn; khanh.nc@dcl.vn (**trước 16 giờ 00 phút, ngày 04**

tháng 07 năm 2026)

Note: Foreign suppliers can send bids via email: thang.nt@dcl.vn; duc.nt@dcl.vn; thien.hv@dcl.vn; khanh.nc@dcl.vn (before 16:00, July 04, 2026)

Công ty cổ phần Thiết bị y tế Benovas trân trọng cảm ơn và mong muốn được hợp tác với Quý Công ty!

Benovas Medical Devices Joint Stock Company would like to thank and look forward to working with your company!

TỔNG GIÁM ĐỐC
GENERAL DIRECTOR



NGUYỄN TOÀN THẮNG

10 / 02 / 2026

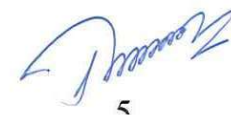
PHỤ LỤC TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT DÂY CHUYỀN BƠM 10ML, 20ML AND 50ML

TECHNICAL SPECIFICATION APPENDIX FOR THE 10ml, 20ml and 50ml SYRINGE PRODUCTION LINE

No	Thông số kỹ thuật	Specification	Đơn vị/ Unit	CÁC YÊU CẦU KỸ THUẬT TECHNICAL REQUIREMENTS		
				10ml ASSEMBLY LINE	20ml Luer lock, 20ml luer slip Assembly line	50ml Luer lock, 50ml Syringe - feeding Assembly line
A	CẤU HÌNH CHUNG	General Requirments				
1	Dây chuyền IN, lắp ghép, ép vì bom kim tiêm tự động	SYRINGE ASSEMBLY LINE				
2	Số lượng	Quantities	Unit	1	1	1
3	Xuất xứ: Trung Quốc, Hàn Quốc	Origin : China, Korea				
4	Năm SX : 2025 trở về sau , mới 100%	100% brand new, manufacture in 2025/ 2026				
5	Các chứng nhận : CO , CQ	Certificates: CO, CQ, installation software	1 Set			
6	Hướng dẫn sử dụng : 1 bộ	User Manual : 1 set	1 Set			
7	Hồ sơ FAT	FAT documents	1 Set			
8	Bảo hành >= 12 tháng	Waranty : minimum 12 months				
9	Điện áp hoạt động : 3 p/ 380V, 50Hz	Electric Heater Capacity 3 p/ 220V/ 380V, 50Hz				
10	Kích thước: chiều dài < 15m	Machine Dimension: max length < 15m				
11	Trọng lượng : NA	Machine Weight: NA	Ton			
12	Môi trường hoạt động : 40 ⁰ C , độ ẩm > 70%	Working condition : humidity > 70% , temp 40 ⁰ C degree				
13	Khả năng làm việc 24/7 * 30 ngày	working Abilities: 24/7 * 30 days continously				



	ngày	days continuously				
B	CẤU HÌNH CHÍNH	Main Specifications				
I	Máy in	Printing machine :				
1	Số lượng	Quantities		1	1	1
2	Công suất	Capa		14.000/h	12.000/h	8.400/h
3	Điện áp hoạt động : /220V/ , 50Hz	Power source: 220V/ 50Hz				
4	Khí nén 0,2-0,6 Mpa	Air pressure 0,2-0,6 Mpa				
5	Qui trình hoạt động : Cấp bom - In- Sấy - bom sillion	Working process: Feeding Barrel Automatically - Printing - Ink Drying - Barrel Siliconization		Working process: Feeding Barrel Automatically - Printing - Ink Drying - Barrel Siliconization	Working process: Feeding Barrel Automatically - Printing - Ink Drying - Barrel Siliconization	Working process: Feeding Barrel Automatically - Printing - Ink Drying - Barrel Siliconization
6	Hệ điều khiển :	Control Systems:				
7	PLC	PLC	Mishubishi/ Siemens	Yes	Yes	Yes
8	Màn hình cảm ứng LCD	LCD display , touch screen		Yes	Yes	Yes
9	Bộ Biến tần	Frequency Inverter	Panasonic/ Mishubishi	Yes	Yes	Yes
10	Bộ cảm biến hình ảnh điện tử	Photoelectric monitoring	SICK	Yes	Yes	Yes
11	Tự động dừng khi hết nguyên liệu và tự động hoạt động khi được cấp nguyên liệu	Automatic off and on when there is no material or when material is added		Yes	Yes	Yes
12	Có chức năng sấy mực tự động bằng hơi nóng	Drying by heating air		Yes	Yes	Yes



13	Khả năng phun silicone tự động / có thể điều chỉnh được	Ajustable and automatic Silicon spraying		Yes	Yes	Yes
14	Có chức năng kiểm tra chất lượng in	Automatic detect and discard the unqualified printing products		Yes	Yes	Yes
II	Máy ghép	SYRINGE ASSEMBLY MACHINE				
1	Số lượng	Quantities		1	1	1
2	Công suất	Capa		22.000/h	15.000/h	10.000/h
3	Điện áp hoạt động : 220V, 50Hz	Power source: 220V/ 50Hz		Power source: 220V/ 50Hz	Power source: 220V/ 50Hz	Power source: 220V/ 50Hz
4	Khí nén 0,4-0,6 Mpa	Air pressure 0,4-0,6 Mpa		Air pressure 0,4-0,6 Mpa	Air pressure 0,4-0,6 Mpa	Air pressure 0,4-0,6 Mpa
5	Qui trình hoạt động :	Working process:		1. Automatically Feeding Barrel - 2. Automatically Feeding & Assembly plunger and Gasket 3. Assembly the plunger sub-assembly with barrel 4. Pressing the plunger inplace 5. Automatically Feeding Needle and Assembly Need with Syringe	1. Automatically Feeding Barrel 2. Automatically Feeding & Assembly plunger and Gasket 3. Assembly the plunger sub-assembly with barrel 4. Pressing the plunger inplace	1. Automatically Feeding Barrel 2. Automatically Feeding & Assembly plunger and Gasket 3. Assembly the plunger sub-assembly with barrel 4. Pressing the plunger inplace
6	Hệ điều khiển	Control Systems				



7	PLC	PLC	Mishubishi/ Siemens	X	X	X
8	màn hình cảm ứng LCD	LCD display , touch screen		X	X	X
9	Bộ Biến tần	Frequency Inverter	Panasonic/ Mishubishi	X	X	X
10	Bộ cảm biến hình ảnh điện tử	Photoelectric monitoring	SICK	X	X	X
11	Có chức năng phát hiện các sản phẩm bơm không đủ silicon	Automaticly detect un-adequate silicone		Yes	Yes	Yes
12	Có chức năng phát hiện các sản phẩm bơm không có kim	Automaticly detect products without needle		Yes	No	No
13	Có chức năng phát hiện các sản phẩm bơm không có đệm	Automaticly detect products without gasket		Yes	Yes	Yes
III	Máy Đóng gói	Blister packing machine				
1	Số lượng	Quantities		1	1	1
2	Công suất	Capa		15.000/h	12.000/h	6.000/h
3	Điện áp hoạt động : 380V, 50Hz	Power source: 380V, 50Hz		X	X	X
4	Khí nén 0,4-0,7 Mpa	Air pressure 0,4-0,7 Mpa		X	X	X

5	Qui trình hoạt động :	Working process		Working process: Syringe automatic feeding - Automatic date printing	Working process: Syringe automatic feeding - Needle automatic feeding - Automatic date printing	Working process: Syringe automatic feeding - Needle automatic feeding - Automatic date printing
6	Hệ điều khiển	Control Systems				
7	PLC	PLC	Mishubishi/ Siemens	X	X	X
8	Màn hình cảm ứng LCD	LCD display , touch screen		X	X	X
9	Bộ Biến tần	Frequency Inverter	Panasonic/ Mishubishi	X	X	X
10	Bộ cảm biến hình ảnh điện tử	Photoelectric monitoring	SICK	X	X	X
11	Động cơ SERVO	Servomotor	Mishubishi/ Siemens	X	X	X
12	Servomotor amplifiers	Servomotor amplifiers	Mishubishi/ Siemens	X	X	X
13	Bơm chân không	Vacuum pump	RUFUS	X	X	X
14	Bộ kiểm soát nhiệt độ	Temperature controller	OMRON	X	X	X
15	Rơ le Khối	Solid-state relay	MGR	X	X	X
16	Role trung gian	Miniature relay	OMRON	X	X	X
17	Xy lanh hút ống	Rodless cylinder	HOERBIGER	X	X	X
18	Xy lanh khí nén	Cylinder	PNEUMAN	X	X	X
19	Có thể thu gom giấy đóng gói dư thừa bằng hút chân không	Able to collect wasted packing paper by vacuumend air		X	X	X

IV	Hệ thống cấp ống bơm tiêm cho máy đóng gói ép vỉ	Automactic Syringe Feeding Machine for Blister Packing Systems				
1	Số lượng	Quantities		1	1	1
2	Công suất	Capa		15.000/h	15.000/h	15.000/h
3	Điện áp hoạt động : 220V, 50Hz	Power source: 220V, 50Hz		X	X	X
4	Khí nén 0,4-0,6 Mpa	Air pressure 0,4-0,6 Mpa		X	X	X
5	Hệ điều khiển	Control Systems		X	X	X
6	PLC	PLC	Mishubishi/ Siemens	X	X	X
7	màn hình cảm ứng LCD	LCD display , touch screen		X	X	X
8	Bộ Biến tần	Frequency Inverter	Panasonic/ Mishubishi	X	X	X
V	Hệ thống cấp kim tự động cho máy đóng gói 20ml và 50ml	Automatic needle loader machine (for 20ml & 50ml packing machines)		No	Yes	Yes
1	Khí nén 0,3-0,5 Mpa	Air pressure 0,3-0,5 Mpa		X	X	X
2	Số lượng	Quantities		1	1	1
VI	Hệ thống in date tự động	Inke Jet Code		yes	Yes	yes
1	Tốc độ : theo máy ép vỉ	Speed It self				
2	Số lượng	Quantities		1	1	1
3	Chức năng : in được 4 dòng	Funtion : 4 lines		yes	Yes	yes
VII	Hệ thống băng tải bán thành phẩm tự động	Production line conveyer belt		yes	Yes	yes
1	Số lượng	Quantities		2	2	2
VIII	Phụ tùng kèm theo	Spare parts list		yes	Yes	yes
1	Gioăng silicone	Silicone./ rubber for sealing mould		10 pcs	10 pcs	10 pcs

2	Bộ cảm biến các loại	Sensors of all kind		1 set / each	1 set / each	1 set / each
3	Con lăn silicone	Silicone rollers		2	2	2
4	Trục in thép không gỉ	SS printing roller		2	2	2
5	Mực in thử máy	Ink for testing		4	4	4
6	Paper and film for blister (FAT purpose)	Paper and film for blister (FAT purpose)		Enough for FAT	Enough for FAT	Enough for FAT

The image illustrates a syringe.

50ml Luer lock,
50ml Syringe - feeding

20ml Luer lock,
20ml luer slip



CP

[Handwritten signature]