



Cửu Long Pharmaceutical JSC.

Số: *02/ITM/DEL*

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Vĩnh Long, ngày 05 tháng 05 năm 2022

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi: - Các nhà cung cấp

Công ty cổ phần Dược phẩm Cửu Long kính mời các nhà cung cấp tham gia chào giá gói thầu "**Cung cấp Bộ khuôn Cefuroxim 500mg v/10 viên + Bộ cấp viên tự động**", thông tin cụ thể như sau:

1. Tiêu chuẩn kỹ thuật yêu cầu đối với Bộ khuôn:

- Xem Phụ lục tiêu chuẩn kỹ thuật thiết bị đính kèm.

2. Yêu cầu Bộ khuôn:

- Bộ khuôn đáp ứng tiêu chuẩn kỹ thuật như ở mục 1.

- Giao hàng và lắp đặt tại địa chỉ: Số 150 đường 14/9, Phường 5, Tp. Vĩnh Long, Tỉnh Vĩnh Long.

3. Các yêu cầu đối với nhà cung cấp:

- Từ ngày 05/5/2022 đến hết ngày 06/6/2022: Nhà cung cấp làm việc với Ban dự án của Công ty cổ phần Dược phẩm Cửu Long để khảo sát Thiết bị ép vỉ trực tiếp tại Nhà máy, đề xuất phương án kỹ thuật và gửi chào giá.

- Từ ngày 07/6/2022 đến ngày 13/6/2022: Công ty cổ phần Dược phẩm Cửu Long thẩm định phương án chào giá của các nhà cung cấp.

- Từ ngày 14/6/2022 đến ngày 30/6/2022: Thông tin kết quả đến nhà cung cấp và đàm phán ký hợp đồng.

4. Thông tin liên hệ làm việc:

- Ông Nguyễn Trọng Đức, Phó. TGD Sản xuất - SC

- Điện thoại: 0833.828.888; email: duc.nt@dcl.vn

5. Lưu ý:

- Báo giá của nhà cung cấp phải đóng dấu, niêm phong và gửi về **Phòng mua hàng, Công ty cổ phần Dược phẩm Cửu Long. Địa chỉ Số 150 đường 14/9, Phường 5, Tp. Vĩnh Long, Tỉnh Vĩnh Long.**

- Bên ngoài túi hồ sơ yêu cầu ghi rõ: **Hồ sơ chào giá cạnh tranh, gói thầu "Cung cấp Bộ khuôn Cefuroxim 500mg v/10 viên + Bộ cấp viên tự động"**

Công ty cổ phần Dược phẩm Cửu Long trân trọng cảm ơn và mong muốn được hợp tác với Quý Nhà cung cấp!

PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC



NGUYỄN TRỌNG ĐỨC



PHỤ LỤC TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT BỘ KHUÔN

STT	ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT	QUI CÁCH
1	BỘ KHUÔN ÉP VI	Nhà cung cấp vẽ thiết kế bố trí vi dựa theo kích thước vi mẫu và diện tích hữu dụng khuôn của thiết bị. Thiết kế gá lắp khuôn khảo sát và đo trực tiếp từ khuôn hiện có trên thiết bị
1.1	Tiêu chuẩn	Lắp trên máy ép vi Trung quốc DPP260KI-2
1.2	Loại bao bì	ALU (hình thức, kiểu dáng đột Alu theo mẫu vi sẵn có tại công ty)
1.3	Kích thước vi	Dài: 126 mm Ngang: 76 mm
1.4	Số lượng viên trên vi	10 (bố trí viên theo mẫu vi sẵn có tại công ty)
1.5	Bước gai	0.8 mm
1.6	Số lượng khuôn trạm	Trạm định hình: đột Alu Trạm cấp viên Trạm hàn Tấm gá số lô Trạm cắt hồ Trạm kéo servo (rulo lăn) Trạm cắt Các đường dẫn
1.7	Chiều rộng Film/Foil	Aluminium max : 260 mm
1.8	Loại viên	Viên nén dài, bao film
1.9	Kích thước viên	Dài: 19,6 mm Ngang: 8,5 mm Dày: 7 mm
2	CẤP VIÊN TỰ ĐỘNG	
2.1	Hình thức cấp	Dạng ma trận
2.2	Triển khai	Sử dụng bộ điều khiển và trộn viên trên bộ cấp viên hiện có. Chế tạo phần kết nối vào
2.3	Cụ thể	Bộ dẫn hướng cứng Bộ đóng nhà viên (xilanh khí nén) Bộ dẫn hướng mềm (lò xo) Tấm khuôn cấp viên ma trận
3	LẮP ĐẶT	
	Lắp đặt khuôn và bộ cấp viên vào thiết bị	Nhà cung cấp cử nhân viên kỹ thuật lắp đặt, vận hành ra sản phẩm vi đạt yêu cầu của nhà máy.



luu